

III ВРСТА, ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ, КВАЛИТЕТ, КОЛИЧИНА И ОПИС ДОБРА

Образац бр. 1

СПЕЦИФИКАЦИЈА - Коверте за обједињену наплату

1.1 Врста, техничке карактеристике (спецификације), квалитет, количина и опис добара која су предмет јавне набавке и узорак коверата за квалитативно тестирање

Врста коверата (формат-димензија)

Коверте за машинско инсертовање на машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 димензија 114 x 229 mm (толеранција ± 1 mm) са прозором димензија 45 x 90 mm (толеранција ± 1 mm) у доњем десном углу и предштампом у једној боји, за влажно лепљење.

Материјал/граматура

Папир за израду коверата треба да буде беле боје или сличне нијансе беле боје. Маса коверте треба да буде 4,7g (толеранција $\pm 0,2$ g).

Изглед – дизајн коверте

Ови елементи ће бити дефинисани у електронској форми припреме за штампу (подложно изменама према захтеву Наручиоца током уговорног периода)

Текст, лого и положај предштампе на спољашности коверте

Текст, лого и положај на спољашности коверти према електронској форми припреме за штампу. Боја текста и лога: предња страна тамноплава или сличне нијансе плаве боје, задња страна тамноплава или слична нијанса плаве боје.

Лепљење

Мокро

Прозор на коверти

Десни прозор на лицу коверте димензија 45 x 90 mm (толеранција ± 1 mm) -према електронској форми припреме за штампу

Позиција прозора 19 mm од десне ивице и 27 mm од доње ивице (толеранција ± 1 mm) -према електронској форми припреме за штампу

Фолија на прозору коверте

Провидна-транспарентна, залепљена тако да омогући машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 несметано отварање коверте и несметано инсертовање материјала.

Бочне клапне на коверти

Унутрашње бочне клапне залепљене тако да омогуће машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 несметано отварање коверте и несметано инсертовање материјала.

Амбалажа (Кутија за паковање)

Предметне Коверте се испоручују у одговарајућим картонским кутијама од по 1000 ком $\pm 1\%$, са контролним листом који садржи датум израде, име контролора квалитета. Ручносклопиве, картонске кутије за паковање предметних коверата треба да су сачињене од довољно јаког картона, како би се обезбедила потребна заштита коверата. Једна кутија треба да омогући смештање 1.000 коверата, са 4 (четири) преградна картона (на сваких 200 коверата иде један картон), како би коверте биле равномерно распоређене и како се не би деформисале приликом транспорта и складиштења.

У понуду укључити и испоруку додатне празне картонске кутије за паковање коверата у количини која одговара броју кутија са ковертама.

Место и датум

М. П.

Понуђач

Количина коверата са припадајућом амбалажом

Планска количина од 2.400.000 комада коверти за период од 12 месеци са појединачним повлачењем потребних количина према писменом захтеву Наручиоца.

- Квалитативно тестирање узорка коверата за машинско инсертовање са амбалажом:

Након јавног отварања понуда извршиће се квалитативно тестирање узорка коверата за машинско инсертовање.

- Припрема за штампу узорка коверата за квалитативно тестирање:

Приликом објављивања позива за подношење понуда и конкурсне документације на Порталу јавних набавки и на интернет страници (www.nsinfo.co.rs/javnabavke), Наручилац објављује и електронску форму припреме за штампу узорка коверата за квалитативно.

За коверте које ће се достављати као узорак, понуђач према датој електронској форми припреме за штампу, ради лакше и тачније идентификације материјала, на лицу коверте, испод текста ЈКП Информатика Нови Сад, треба да одштампа назив свог предузећа у захтеваној боји. Десет коверата треба да буде оверено потписом и печатом Понуђача.

- Место обављања квалитативног тестирања узорка коверата:

Поступак квалитативног тестирања узорка коверата обавиће се у просторијама Принтинг центра ЈКП „Информатика“ Нови Сад, пословна зграда у Новом Саду на адреси Булевар цара Лазара 3.

- Узорци коверата које треба доставити за квалитативно тестирање, као обавезни део понуде:

Једна кутија – минимум 1.000 комада коверата за машинско инсертовање од којих десет коверата оверених потписом и печатом понуђача, израђених према техничкој спецификацији и припреми за штампу, коју је понуђач преузео са Портала за јавне набавке или интернет страници Наручиоца.

- Начин обављања квалитативног тестирања коверата:**➤ Први део тестирања - визуелни преглед коверата:**

Чланови комисије Наручиоца ће из достављених узорка коверата издвојити од сваког Понуђача десет коверата оверених потписом и печатом Понуђача, а затим ће методом случајног узорка из преосталих достављених узорка коверата сваког од Понуђача издвојити 10 коверата и извршити провера тражених карактеристика:

- Коверта 114x229mm (толеранција $\pm 1\text{mm}$) мерењем димензија појединачне коверте лењиром
- Маса коверте 4,7g (толеранција $\pm 0,2\text{g}$) мерењем масе појединачне коверте на ваги VIBRA SJP-220 CE, мерног опсега од 0,2g до 220g.
- Десни прозор на лицу коверте димензије 45x90mm (толеранција $\pm 1\text{mm}$) мерењем димензија на појединачној коверти лењиром
- Позиција прозора 19mm од десне ивице и 27 mm од доње ивице (толеранција $\pm 1\text{mm}$) мерењем димензије на појединачној коверти лењиром
- Боја папира (беле боје или сличне нијансе беле боје) се установљава визуелним прегледом на појединачној коверти.

Место и датум

Понуђач

М. П.

Р. Бр.	НАЗИВ И КАРАКТЕРИСТИКЕ	Понуђено
1.	Врста коверата (формат-димензија) Коверте за машинско инсертовање на машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 димензија 114 x 229 mm (толеранција ± 1 mm) са прозором димензија 45 x 90 mm (толеранција ± 1 mm) у доњем десном углу и предштампом у једној боји, за влажно лепљење.	
	Материјал/граматура Папир за израду коверата треба да буде беле боје или сличне нијансе беле боје. Маса коверте треба да буде 4,7g (толеранција $\pm 0,2$ g).	
	Изглед – дизајн коверте Ови елементи ће бити дефинисани у електронској форми припреме за штампу (подложно изменама према захтеву Наручиоца током уговорног периода)	
	Текст, лого и положај предштампе на спољашности коверте Текст, лого и положај на спољашности коверти према електронској форми припреме за штампу. Боја текста и лога: предња страна тамноплава или сличне нијансе плаве боје, задња страна тамноплава или слична нијанса плаве боје.	
	Лепљење Мокро	
	Прозор на коверти Десни прозор на лицу коверте димензија 45 x 90 mm (толеранција ± 1 mm) -према електронској форми припреме за штампу Позиција прозора 19 mm од десне ивице и 27 mm од доње ивице (толеранција ± 1 mm) -према електронској форми припреме за штампу	
	Фолија на прозору коверте Провидна-транспарентна, залепљена тако да омогући машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 несметано отварање коверте и несметано инсертовање материјала.	
	Бочне клапне на коверти Унутрашње бочне клапне залепљене тако да омогуће машини за инсертовање Pitney Bowes DI 950 несметано отварање коверте и несметано инсертовање материјала.	
	Амбалажа (Кутија за паковање) Предметне Коверте се испоручују у одговарајућим картонским кутијама од по 1000 ком $\pm 1\%$, са контролним листом који садржи датум израде, име контролора квалитета. Ручнослопиве, картонске кутије за паковање предметних коверата треба да су сачињене од довољно јаког картона, како би се обезбедила потребна заштита коверата. Једна кутија треба да омогући смештање 1.000 коверата, са 4 (четири) преградна картона (на сваких 200 коверата иде један картон), како би коверте биле равномерно распоређене и како се не би деформисале приликом транспорта и складиштења. У понуду укључити и испоруку додатне празне картонске кутије за паковање коверата у количини која одговара броју кутија са ковертама.	
	Количина коверата са припадајућом амбалажом Планска количина од 2.400.000 комада коверти за период од 12 месеци са појединачним повлачењем потребних количина према писменом захтеву Наручиоца.	

Напомена:

Понуђачи празну колону попуњавају на следећи начин:

- ако задовољавају захтев у потпуности у рубрику уносе „да“
- тамо где је за услов наведене бројчане вредности (нпр. граматура, штампа, и сл.) треба да унесу тачне карактеристике.

Место и датум:

М.П.

Понуђач:
